

## نمونه سئوالات تراشکاری

- ۱ کسر هفت هشتم اینچ چند میلیمتر و چند هزارم این است؟  
الف ۲۲/۲۲۵ میلیمتر، ۰/۸۷۵ اینچ  
ب ۱۹/۰۵ میلیمتر، ۰/۷۸۵ اینچ  
ج ۲۲/۴۵ میلیمتر، ۰/۷۸۵ اینچ  
د ۳۲/۲۲۵ میلیمتر، ۰/۸۷۵ اینچ
- ۲ زاویه براده در اره کاری فلزاتی که براده طویل دارند برابر است با:  
الف ۱۰ درجه  
ب ۲۰ درجه  
ج ۵ درجه  
د ۵ تا ۸ درجه
- ۳ برای بریدن قطعات آلومینوم و مس کدامیک از تیغه اره ها کاربرد دارد؟  
الف ۲۸ تا ۳۲ دندانه در اینچ  
ب ۱۸ تا ۲۲ دندانه  
ج ۱۴ تا ۱۶ دندانه  
د ۱۲ تا ۱۴ دندانه در اینچ
- ۴ زاویه انحراف آج زیرین در یک سوهان تخت چند درجه انتخاب می شود؟  
الف ۷۱ درجه  
ب ۸۳ درجه  
ج ۵۴ درجه  
د ۵ درجه
- ۵ اگر صفر ورینه زاویه سنج با دقت دو دقیقه از ۲۵ درجه گذشته باشد، (خط ششم ورینه با یکی از خطوط نقاله برابر باشد)  
الف ۲۵ درجه و ۶ دقیقه  
ب ۲۵ درجه و ۱۲ دقیقه  
ج ۳۵ درجه و ۳ دقیقه  
د ۳۵ درجه و ۳۰ دقیقه
- ۶ یک درجه برابر است با:  
الف ۳۶۰ ثانیه  
ب ۳۶۰۰ ثانیه  
ج ۳۶۰ ثانیه  
د ۳۶۰۰ دقیقه

## نمونه سئوالات تراشکاری

- ۷ در کولیس با دقت  $1/128$  اینچ فاصله خطوط ورینه برابر است با :
- الف  $7/128$
- ب  $7/16$
- ج  $1/128$
- د  $8/16$
- ۸ در زاویه سنج با دقت ۵ دقیقه ؟
- الف ۲۹ درجه را به ۳۰ قسمت مساوی تقسیم کرده اند
- ب ۳۰ درجه را به ۲۹ قسمت مساوی تقسیم کرده اند
- ج ۲۳ درجه را به ۱۲ قسمت مساوی تقسیم کرده اند
- د ۱۲ درجه را به ۲۳ قسمت مساوی تقسیم کرده اند
- ۹ برای شابرزدن سطوح منحنی و شیار های روغن از شابر ..... استفاده می شود و زاویه گوه آن برابر است با .....
- الف سه گوش ، ۶۰ درجه
- ب تخت ، ۳۰ درجه
- ج قاشقی ، ۶۰ درجه
- د قاشقی ، ۷۰ درجه
- ۱۰ زاویه گوه در شابر سه گوش برابر است با :
- الف ۷۰ درجه
- ب ۶۰ درجه
- ج ۱۴۰ درجه
- د ۹۰ درجه
- ۱۱ زاویه برش از مجموع کدامیک از زوایای زیر بوجود می آید؟
- الف آزاد + گوه
- ب آزاد + براده
- ج براده + گوه
- د آزاد + گوه + براده
- ۱۲ وظیفه چسب سنگ سمباده را می توان چنین بیان کرد؟
- الف برای جلوگیری از فرسایش
- ب برای جلوگیری از گرمی
- ج برای شکل دادن سنگ سمباده و دانه بندی آنها

## نمونه سئوالات تراشکاری

- د همه موارد
- ۱۳ منظور از مقیاس ۱:۲ در نقشه کشی عبارت است از :
- الف دو برابر بزرگتر می شود
- ب برابر اندازه قطعه باشد
- ج تمام اندازه ها نصف شود
- د هیچکدام
- ۱۴ زاویه راس مته با تیپ W برای آلومینیوم و مس چند درجه است ؟
- الف ۸۰ درجه
- ب ۱۱۸ درجه
- ج ۱۴۰ درجه
- د هیچکدام
- ۱۵ قطر میله ای برای حدیده کاری دستی عبارت است از :
- الف  $d=d-0.1p$
- ب  $d=d-1.1p$
- ج  $d=d-p$
- د  $d=d-2.2p$
- ۱۶ قطر مته مناسب جهت سوراخ مهره برای پیچهای میلیمتری در سیستم DIN برای پیچهای بالاتر از ۶ میلیمتر ؟
- الف  $D=d-p$
- ب  $D=d-2/1p$
- ج  $D=d-1/1p$
- د  $D=d-0/p$
- ۱۷ قطر مته برای ساختن مهره  $W3.4*10$  را جهت قلاویز کاری بر حسب میلیمتر محاسبه کنید.
- الف ۱۶/۵
- ب ۱۷/۵
- ج ۱۹/۰۵
- د ۱۸/۵
- ۱۸ چنانچه تقسیمات روی ورینه میکرومتری ۵۰ قسمت باشد، دقت میکرومتر برابر است با :
- الف ۰/۰۱ اینچ
- ب ۰/۰۰۱ اینچ
- ج ۰/۱۲۸ اینچ
- د ۰/۰۱ میلیمتر

## نمونه سئوالات تراشکاری

- ۱۹ عدم مساوی یودن فاصله لبه ها بر قوا از یکدیگر باعث می شود؟  
الف بر قوا نشکند  
ب بر قوا کند نشود  
ج برای اندازه گیری بر قوا  
د سطح سوراخ بر بره نمی شود و کیفیت بالا رود
- ۲۰ در جوشکاری با قوس الکتریکی مهمترین اصل کدام است ؟  
الف هم جنس بودن قطعه و سیم جوش  
ب آمپر لازم برای ایجاد قوس  
ج مکث لازم در جوشکاری  
د الف و ب
- ۲۱ در تعریف آلیاژ می توان گفت :  
الف ترکیب دو یا چند فلز یا غیر فلز  
ب ترکیب یک فلز با فلز  
ج ترکیب دو غیر فلز  
د همه موارد
- ۲۲ اجزای اصلی ماشین تراش عبارتند از :  
الف دنده بند، دستگاه مرغک ، ریل ماشین  
ب سه نظام، الکتروموتور، دستگاه مرغک  
ج دستگاه مرغک، الکتروموتور، حامل سوپرت، یاتاقان اصلی  
د همه موارد
- ۲۳ وظیفه میله هادی در دستگاه تراش چیست ؟  
الف در مخروط تراش کاربرد دارد  
ب در راه اندازی ماشین نقش دارد  
ج در پیچ بری نقش دارد  
د برای تامین حرکت اتومات می باشد
- ۲۴ کاربرد لنت ثابت و متحرک عبارتند از :  
الف لنت ثابت برای قطعات باریک و لنت متحرک برای پیشانی تراشی می باشد  
ب لنت ثابت برای سوراخکاری و لنت متحرک برای داخل تراشی است  
ج لنت ثابت برای پیشانی تراشی قطعات با قطر زیاد و لنت متحرک برای تراشکاری قطعات باریک و بلند است  
د کاربرد هر دو یکی می باشد

## نمونه سئوالات تراشکاری

- ۲۵ کدامیک از اصطلاحات زیر بطور صحیح بیان شده است ؟
- الف جای مرغک و زاویه مته مزغک همیشه ۶۰ می باشد
- ب قطعه ای که تا ۱۰۰ کیلو گرم باشد به آن قطعه سنگین می گویند
- ج **جای مرغک در قطعات سنگین ۹۰ درجه و در قطعات سبک ۶۰ درجه می باشد**
- د الف و ب
- ۲۶ برای ایجاد جای بلبرینگ بر روی محور:
- الف همواره بایستی قطر میله طبق انطباق بزرگتر از سوراخ بلبرینگ باشد
- ب همواره بایستی قطر میله کوچکتر باشد
- ج همواره قطر میله و سوراخ بلبرینگ یکسان می باشد
- د قطر میله ۰/۵ میلیمتر می تواند انحراف فوقانی یا تحتانی داشته باشد
- ۲۷ کدام یک از موارد زیر بیشترین مقدار کربن را دارا می باشد
- الف فولاد آبکاری
- ب کرم و فولاد
- ج فولاد ساختمانی
- د **چدن**
- ۲۸ درصد کربن در فولاد های آلیاژی کدامیک از موارد زیر است :
- الف از ۲/۵ تا ۳/۵ درصد
- ب **از ۰/۰۶ تا ۲/۰۶ درصد**
- ج از ۱/۵ تا ۲/۵ درصد
- د از ۲/۵ تا ۴/۵ درصد
- ۲۹ برنز آلیاژی است که از ترکیب :
- الف مس و روی
- ب **مس و قلع**
- ج مس و سرب
- د مس و قلع و سرب
- ۳۰ قطر میله ای ۱۰۰ میلیمتر و سرعت دوران آن ۱۵۰ دور در دقیقه است سرعت برش انتخابی برابر است با :
- الف ۵۷/۲
- ب ۴۷/۲۵
- ج **۴۷/۱۰**
- د ۴۸/۱۰

## نمونه سئوالات تراشکاری

- ۳۱ فرمول زاویه (پیشروی) کدامیک از موارد زیر است:
- الف  $\text{tga}/2 = D-d / 2L$
- ب  $S = D = d / L$
- ج  $\frac{\text{tga}}{2} = \frac{ph}{d^2} \times \pi$
- د  $\text{tga}/2 = D-d/L$
- ۳۲ از قرقره آج زنی شطرنجی آج زنی ..... استفاده می شود
- الف تمام موارد
- ب لاستیک سخت
- ج فولاد برنج آلومینیوم و مس
- د فرقی نمی کند
- ۳۳ در آج قطعات ، قطر قطعه قبل از اندازه برابر است با :
- الف  $2/3$  گام کوچکتر
- ب به اندازه گام کوچکتر
- ج تغییری ندارد
- د  $1/2$  گام کوچکتر
- ۳۴ اگر با حفظ اندازه صحیح زاویه گوه رنده تراشکاری زاویه آزاد را حذف کنیم:
- الف رنده می شکند
- ب تندی رنده کم می شود
- ج اشکالی ایجاد نمی شود
- د براده برداری انجام نشده و حرارت افزایش می یابد
- ۳۵ صفحه مرغک وسیله ای است برای نگهداری قطعاتی که باید ؟
- الف برای برشکاری قطعات
- ب قطعاتی که باید بین دو مرغک به طور کامل تراشکاری شوند
- ج برای ایجاد مخروط های خارجی
- د همه موارد
- ۳۶ در مخروط تراشی به روش انحراف سوپرت چنانچه قطر بزرگ ۵۰ میلیمتر و طول آن ۳۲ میلیمتر و نسبت مخروطی آن ۰/۰۵ باشد قطر کوچک آن برابر است با :
- الف ۴۵/۲ میلیمتر
- ب ۴۸/۴ میلیمتر
- ج ۴۲ میلیمتر

## نمونه سئوالات تراشکاری

- د ۴۴/۵ میلیمتر
- ۳۷ در پیچ M10 عدد ۱۰ نشان دهنده چیست ؟
- الف قطر داخلی پیچ
- ب **قطر خارجی پیچ**
- ج گام پیچ
- د زاویه پیچ
- ۳۸ حداکثر مقدار مجاز انحراف مرغک برای مخروط تراشی برابر است با :
- الف **L/50**
- ب D/50
- ج L/40
- د L/1
- ۳۹ جهت تراشیدن قطعه پیچی به مشخصات **M ۳۰ × ۳** در نرم DIN مطلوب است محاسبه ارتفاع دندان و همچنین شعاع نوک رنده تراشکاری ؟
- الف **h=1.94mm, r=0.32mm**
- ب h=2.9mm, r=0.23mm
- ج h=1.4mm, r=0.32mm
- د هیچکدام
- ۴۰ یک پیچ دوزنقه با مشخصات tr20\*4 در سیستم ISO باید تراشیده شود در صورتی که مقدار لقی آن ۰/۲۵ میلیمتر انتخاب شود اندازه هانی سر و ته دندانها :
- الف ۱/۲۳۹ mm
- ب ۱/۹۲۳ mm
- ج **۱/۳۲۹ mm**
- د ۱/۲۹۳ mm